



ACO Box Concept® Lift/Pump

**Pumpstationer för bostadsmiljö, allmän miljö,
fettavskiljarmiljö**





Innehåll



ACO Box Concept® Lift

1	Bostadsmiljö	Inomhus	PEHD	3
2	Allmän miljö	Inomhus	PEHD	4
3	Bostadsmiljö	Inomhus	PEHD	5
4	Bostadsmiljö	Inomhus	PEHD	6
5	Fettavskiljarmiljö	Inomhus	PEHD	7
6	Fettavskiljarmiljö	Inomhus	PEHD	8
7	Allmän miljö	Inomhus	PEHD	9

ACO Box Concept® Pump

8	Fettavskiljarmiljö	Mark	PEHD	10
9	Fettavskiljarmiljö	Mark	PEHD	11
10	Allmän miljö	Mark	PEHD	12
11	Allmän miljö	Mark	PEHD	13
12	Allmän miljö	Mark	PEHD	14
13	Allmän miljö	Mark	PEHD	15

ACO Box Concept® Tillval

8:6	Belastningsskydd			16
	Hur installerar jag min pumpstation?			17
	Hur väljer jag rätt pumpstation?			18
	Vilket material ska min pumpstation vara tillverkad av?			19
	Vad är ACO Box Concept®?			21
	ACO systemkedja			23



Innehåll

- SINKAMAT K 50/1 pumpstation MONO
- Kanalhjul
- SINKAMAT K Tryckslang DN40
- Ingjutningsmembran
- Pumpbehållare med anslutningar för kablage luftning och inlopp samt tryckledning 5 m.
- Pump med nivå-vippa 230 V

Dokumentation

- Installationsanvisning
- Drift- och underhållsanvisning

Passar till

Exempel 1

- Avlopp från golvbrunnar i suterrängvåning eller källarvåning.

Exempel 2

- Dusch i suterrängvåning eller källare.

Komplett pumppaket i PEHD för snabb, säker och godkänd ingjuten inomhusinstallation

Konstruktion

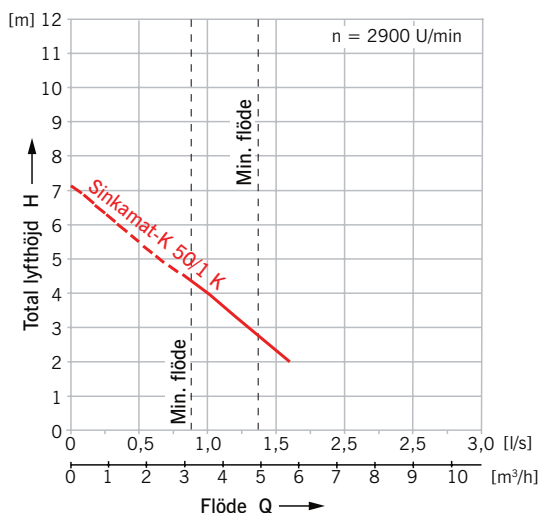
Pumppaket Bostadsmiljö är avsett att installeras där man behöver en liten pumpstation för att lyfta dag- och gråvatten till självfallsledning ovan golvnivå, t.ex. från golvbrunn i utrymmen som dusch, tvättstuga eller pentry. I locket finns det en integrerad golvbrunn med vattenlås som förenklar installationen för lokaler där man vill avvattna golvet. Enkel skötsel via stort lock, 300 x 360 mm

Certifikat och godkännanden

SINKAMAT K är CE-märkt gentemot SS-EN 12050-2 och uppfyller alla krav avseende provning, hållfasthet, kemisk resistens, märkning och täthet. Tryckledning och anslutning enligt SS-EN ISO 15493.

Kapacitet och kapacitetsområde

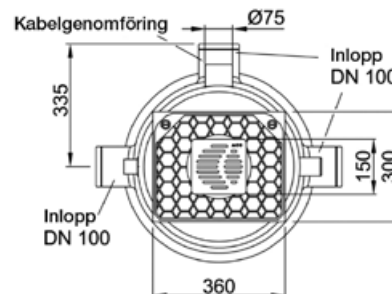
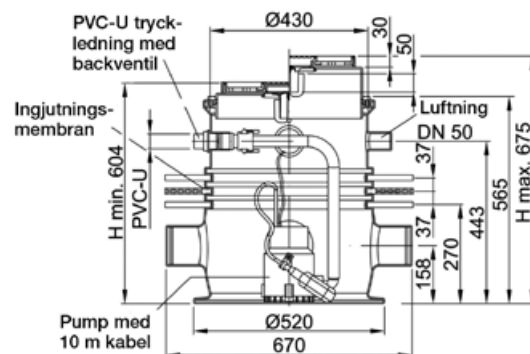
- Vid total lyfthöjd 4,3 m, max flöde 0,8 l/s
- Vid total lyfthöjd 2,0 m, max flöde 1,6 l/s



RSK nr 588 60 55

Vikt totalt: 18 kg

Dimensioner



ACO Box Concept® Lift

Allmän miljö

Pumpstationspaket i PEHD för inomhusinstallation, ingjuten

2



Innehåll

- SINKAMAT K 50/1 pumpstation DUO
- Kanalhjul
- SINKAMAT K Tryckslang DN40
- Ingjutningsmembran
- Pumpbehållare med anslutningar för kablage, luftning och inlopp samt tryckledning 5 m.
- Styrskåp 230 V med larmutgång

Dokumentation

- Installationsanvisning
- Drift- och underhållsanvisning

Passar till

Exempel 1

- Avlopp från golvbrunnar i fläktrum eller undercentraler.

Exempel 2

- Dusch i personalutrymme eller källare.

Komplett pumppaket i PEHD för snabb, säker och godkänd ingjuten inomhusinstallation

Konstruktion

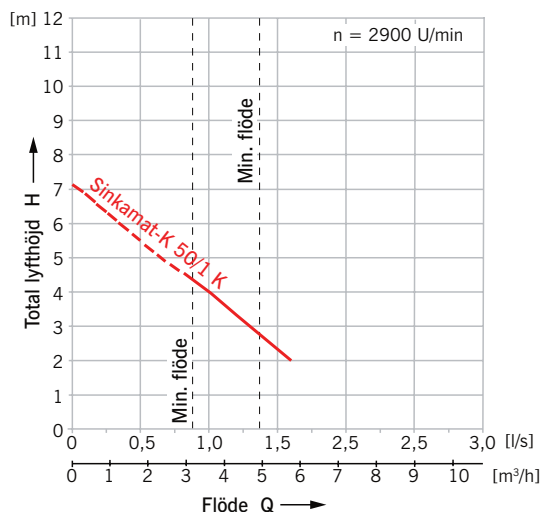
Pumppaket Allmän Miljö är avsett att installeras där man behöver en liten pumpstation för att lyfta dag- och grävatten till självfallsledning ovan golvnivå, t.ex. från golvbrunn i utrymmen som dusch, tvättstuga eller pentry. I locket finns det en integrerad golvbrunn med vattenlås som förenklar installationen för lokaler där man vill avvattna golvet. Enkel skötsel via stort lock, 300 x 360 mm.

Certifikat och godkännanden

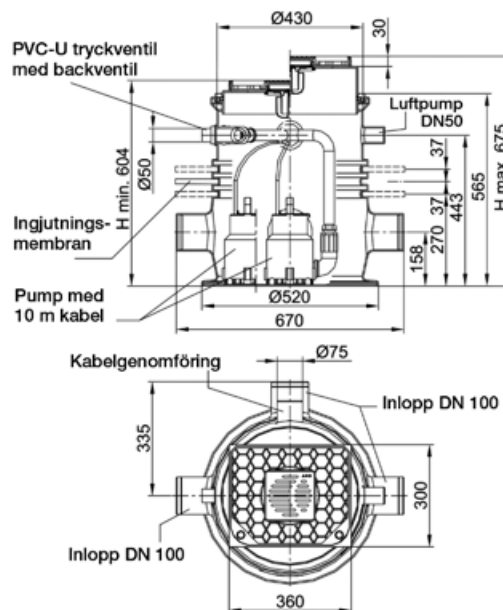
SINKAMAT K är CE-märkt gentemot SS-EN 12050-2 och uppfyller alla krav avseende provning, hållfasthet, kemisk resistens, märkning och täthet. Tryckledning och anslutning enligt SS-EN ISO 15493.

Kapacitet och kapacitetsområde

- Vid total lyfthöjd 4,3 m, max flöde 0,8 l/s
- Vid total lyfthöjd 2,0 m, max flöde 1,6 l/s



Dimensioner



RSK nr 588 60 67

Vikt totalt: 21 kg



Komplett pumppaket i PEHD för snabb, säker och godkänd ingjuten inomhusinstallation

Konstruktion

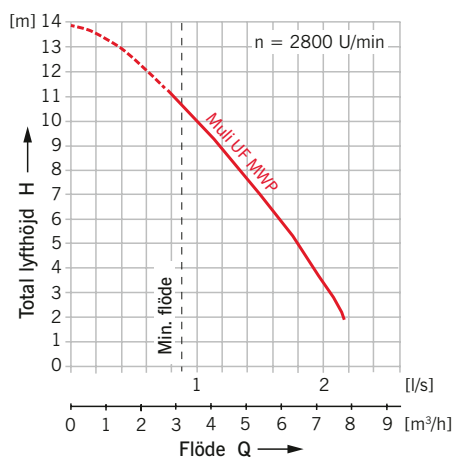
Pumppaket Bostadsmiljö är avsett att installeras där man behöver en liten pumpstation för att lyfta grå- och svartvatten till självfallsledning ovan golvnivå, t.ex. från toaletter och badrum. I locket finns det en integrerad golvbrunn med vattenlås som förenklar installationen för lokaler där man vill avvattna golvet. Enkel skötsel via stort lock, 330 x 250 mm.

Certifikat och godkännanden

MULI UF MWP1 är CE-märkt gentemot SS-EN 12050-2 och uppfyller alla krav avseende provning, hållfasthet, kemisk resistens, märkning och täthet. Tryckledning och anslutning enligt SS-EN ISO 15493.

Kapacitet och kapacitetsområde

- Vid total lyfthöjd 11 m, max flöde 0,8 l/s
- Vid total lyfthöjd 3,0 m, max flöde 2 l/s



RSK nr 588 60 68

Vikt totalt: 41 kg

Innehåll

- MULI UF MWP1 pumpstation MONO
- Skärande pumphjul
- Tryckslang DN40
- Ingjutningsmembran
- Pumpbehållare med anslutningar för kablage, luftning och inlopp samt tryckledning 5 m.
- Skärande pumpar och styrskap 230 V med larmutgång.

Dokumentation

- Installationsanvisning
- Drift- och underhållsanvisning

Passar till

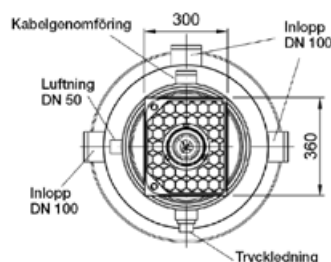
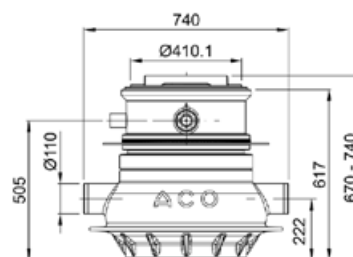
Exempel 1

- Avlopp från toaletter i suterrängvåning eller källarvåning.

Exempel 2

- Avlopp från bad- och duschrum i suterrängvåning eller källare.

Dimensioner



ACO Box Concept® Lift

Bostadsmiljö

Pumpstationspaket i PEHD för inomhusinstallation, fristående

4



Innehåll

- MULI MINI MWP 1.1 pumpstation MONO
- Friströmshjul
- Pumpbehållare med anslutningar för luftning och inlopp samt styrschåp, tryckledning 5 m.
- Pump med styrschåp 230V

Dokumentation

- Installationsanvisning
- Drift- och underhållsanvisning

Passar till

Exempel 1

- Duschkabin i suterräng-våning eller källare.

Exempel 2

- Tvättstuga i suterräng-våning eller källare.

Komplett pumppaket i PEHD för snabb, säker och godkänd fristående inomhusinstallation

Konstruktion

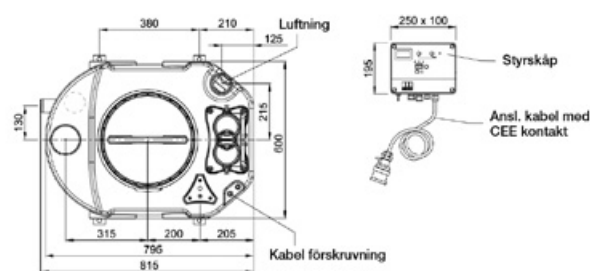
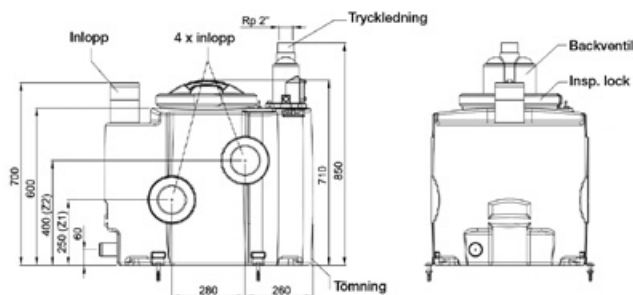
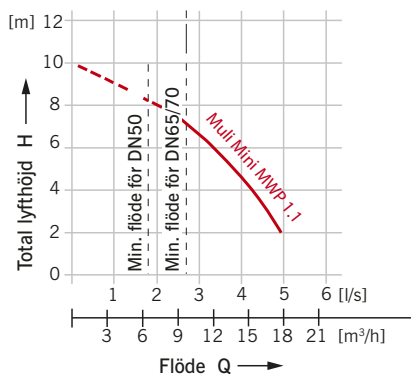
Pumppaket Bostadsmiljö är avsett att installeras där man behöver en liten pumpstation för att lyfta dag- och gråvatten till självfallsledning ovan golvnivå, t.ex. från duschkabin, tvättstuga eller pentry. Flera inlopp för flexibel anslutning. Enkel skötsel via stort lock, Ø340 mm

Certifikat och godkännanden

MULI MINI är CE-märkt gentemot SS-EN 12050-2 och uppfyller alla krav avseende provning, hållfasthet, kemisk resistens, uppflytning, märkning och täthet.

Kapacitet och kapacitetsområde

- Vid total lyfthöjd 8 m, max flöde 2 l/s
- Vid total lyfthöjd 2 m, max flöde 5 l/s



RSK nr 588 60 69

Vikt totalt: 41 kg

ACO Box Concept® Lift Fettavskiljarmiljö

Pumpstationspaket i PEHD för inomhusinstallation, fristående



Komplett pumppaket i PEHD för snabb, säker och godkänd fristående inomhusinstallation

Konstruktion

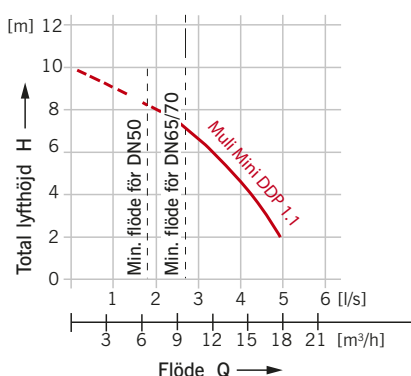
Pumppaket Fettavskiljarmiljö är avsett att installeras där man behöver en pumpstation för att lyfta spillvatten efter avskiljare till självfallsledning ovan golvnivå. Flera inlopp för flexibel anslutning. Enkel skötsel via stort lock, Ø340 mm.

Certifikat och godkännanden

MULI MINI DDP 1.1 är CE-märkt gentemot SS-EN 12050-2 och uppfyller alla krav avseende provning, hållfasthet, kemisk resistens, uppflytning, märkning och täthet.

Kapacitet och kapacitetsområde

- Vid total lyfthöjd 8 m, max flöde 2 l/s
- Vid total lyfthöjd 2 m, max flöde 5 l/s



Innehåll

- MULI MINI DDP 1.1 pumpstation DUO
- Frströmshjul
- Air-bubblar för styrning
- Avstängningsventil inlopp DN100
- Avstängningsventil tryckledning, DN50
- Anslutningskoppling för DN50 tryckledning
- Pumpbehållare med anslutningar för luftning och inlopp samt tryckledning. Avstängningsventiler till in- och utlopp, anslutningskoppling till tryckledning.
- Pump med styrschåp 400 V
- Anslutningskoppling för tryckledning i muffat rostfritt avloppsrör

Dokumentation

- Installationsanvisning
- Drift- och underhållsanvisning

Passar till

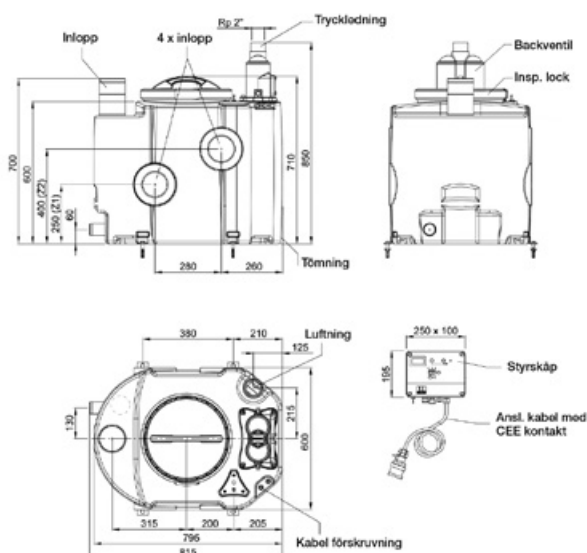
Exempel 1

- Efter fettavskiljare NS1-4.

Exempel 2

- Efter oljeavskiljare NS1,5-6

Dimensioner



ACO Box Concept® Lift

Fettavskiljarmiljö

Pumpstationspaket i PEHD för inomhusinstallation, fristående

6



Innehåll

- MULI STAR DDP 1.1 pumpstation DUO
- Friströmshjul
- Air-bubbler för styrning
- Avstängningsventil inlopp DN100
- Avstängningsventil tryckledning, DN80
- Pumpbehållare med anslutningar för luftning och inlopp samt tryckledning. Avstängningsventiler till in- och utlopp, anslutningskoppling till tryckledning.
- Pumpar med styrschåp 400 V
- Anslutningskoppling för tryckledning i muffat rostfritt avloppsrör.

Dokumentation

- Installationsanvisning
- Drift- och underhållsanvisning

Passar till

Exempel 1

- Efter fettavskiljare NS5,5-15

Exempel 2

- Efter oljeavskiljare NS6-15

Komplett pumppaket i PEHD för snabb, säker och godkänd fristående inomhusinstallation

Konstruktion

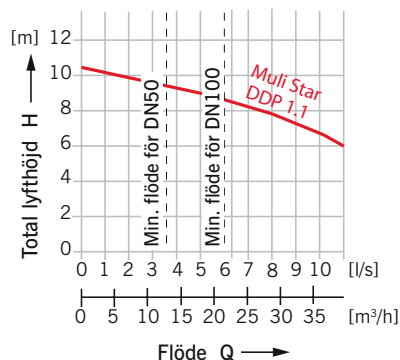
Pumppaket Fettavskiljarmiljö är avsett att installeras där man behöver en pumpstation för att lyfta spillvatten efter avskiljare till självfallsledning ovan golvnivå. Flera inlopp för flexibel anslutning. Enkel skötsel, alla delar lättåtkomliga.

Certifikat och godkännanden

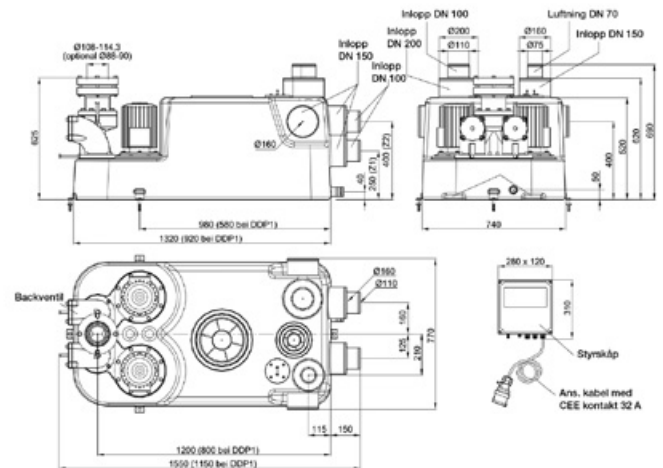
MULI STAR DDP 1.1 är CE-märkt gentemot SS-EN 12050-2 och uppfyller alla krav avseende provning, hållfasthet, kemisk resistens, uppfyllning, märkning och täthet.

Kapacitet och kapacitetsområde

- Vid total lyfthöjd 9 m, max flöde 3,5 l/s
- Vid total lyfthöjd 4 m, max flöde 14 l/s



Dimensioner



RSK nr 588 60 71

Vikt totalt: 76 kg

Allmän miljö

Pumpstationspaket i PEHD för inomhusinstallation, fristående



Konstruktion

Certifikat och godkännanden

Kapacitet och kapacitetsområde

-



- MULI STAR DDP 1.1 pumpstation DUO
- Friströmshjul
- Avstängningsventil inlopp DN100
- Avstängningsventil tryckledning, DN80
- Anslutningskoppling för DN100 tryckledning
- Pumpbehållare med anslutningar för luftning och inlopp samt tryckledning. Avstängningsventiler till in- och utlopp, anslutningskoppling till tryckledning.
- Pump med styrskaåp 400 V
- Anslutningskoppling för tryckledning i muffat rostfritt avloppsrör

Dokumentation

- Installationsanvisning
- Drift- och underhållsanvisning

Passar till

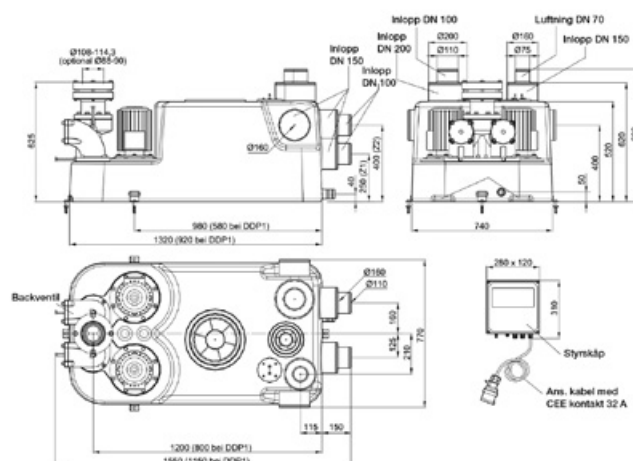
Exempel 1

- Duschar i personalutrymme eller källare.

Exempel 2

- Gemensam tvättstuga i suterrängvåning eller källare.

Dimensioner



RSK nr 588 60 73

Vikt totalt: 75 kg

ACO Box Concept® Pump

Fettavskiljarmiljö

Pumpstationspaket i PEHD för markförläggning

8



Komplett pumppaket i PEHD för snabb, säker och godkänd markförläggning

Konstruktion

Pumppaket Fettavskiljarmiljö är avsett att installeras där man behöver en pumpstation för att lyfta spillvatten till självfallsledning från avskiljare.

Självförankrande vid grundvatten upp 0,5 m under mark (vid grundvatten upp till färdig mark säkras pumpstationen med ACO PREFAB).

Enkel skötsel, alla delar åtkomliga från marknivå utan nedstigning.

Belastning

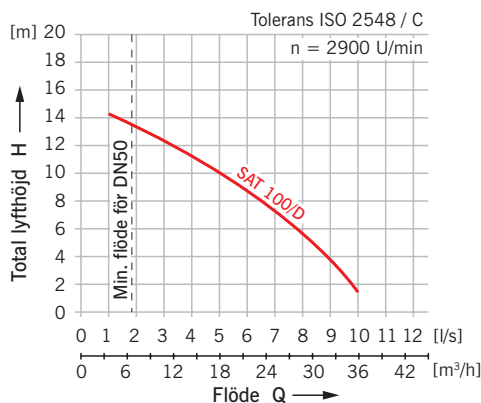
Vid placering i körbar yta t.o.m. belastningsklass D skall avskiljaren försees med ACO PREFAB belastningsskydd (Box Concept Tillval 8:6).

Certifikat och godkännanden

POWERLIFT P uppfyller SS-EN 12050-4 alla krav avseende provning, hållfasthet, kemisk resistens, uppflytning, märkning och täthet.

Kapacitet och kapacitetsområde

- Vid total lyfthöjd 13 m, max flöde 2 l/s
- Vid total lyfthöjd 4 m, max flöde 9 l/s



RSK nr 588 60 93

Vikt totalt: 450 kg

Innehåll

- POWERLIFT P pumpstation DUO
- Teleskopisk körbar betäckning, D400
- Pumpar SAT 100D
- Friströmshjul
- Avstängningsventil tryckledning, DN40
- Anslutningskoppling för DN50 tryckledning
- Pumpar med styrsåp 400 V
- Pumpbehållare med anslutningar för luftning och inlopp samt tryckledning och kablage. Avstängningsventil utlopp, styrsåp, trycknivågivare och anslutningskoppling till tryckledning.

Dokumentation

- Installationsanvisning
- Drift- och underhållsanvisning

Passar till

Exempel 1

- Efter fettavskiljare NS2–5,5

Exempel 2

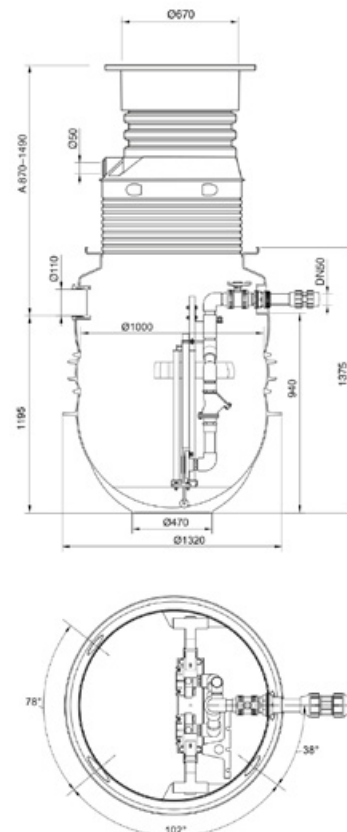
- Efter oljeavskiljare NS3–10

Tillval

- Box Concept Tillval 8:6

Dimensioner

A-måttet är avståndet mellan färdig mark och vattengång/inlopp.



ACO Box Concept® Pump

Fettavskiljarmiljö

Pumpstationspaket i PEHD för markförläggning



Komplett pumppaket i PEHD för snabb, säker och godkänd markförläggning

Konstruktion

Pumppaket Fettavskiljarmiljö är avsett att installeras där man behöver en pumpstation för att lyfta spillvatten till självfallsledning från avskiljare.

Självförankrande vid grundvatten upp 0,5 m under mark (vid grundvatten upp till färdig mark säkras pumpstationen med ACO PREFAB).

Enkel skötsel, alla delar åtkomliga från marknivå utan nedstigning.

Belastning

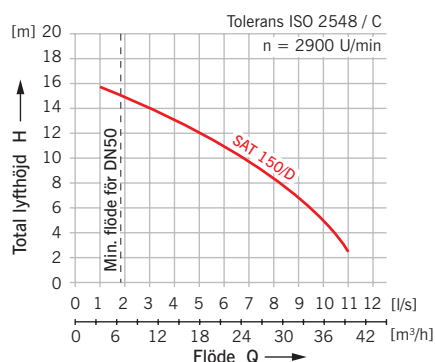
Vid placering i körbar yta t.o.m. belastningsklass D skall avskiljaren förses med ACO PREFAB belastningsskydd (Box Concept Tillval 8:6).

Certifikat och godkännanden

POWERLIFT P uppfyller SS-EN 12050-4 alla krav avseende provning, hållfasthet, kemisk resistens, uppflytning, märkning och täthet.

Kapacitet och kapacitetsområde

- Vid total lyfthöjd 13 m, max flöde 2 l/s
- Vid total lyfthöjd 4 m, max flöde 9 l/s



RSK nr 588 60 94

Vikt totalt: 450 kg

Innehåll

- POWERLIFT P pumpstation DUO
- Teleskopisk körbar betäckning, D400
- Pumpar SAT 150D
- Friströmshjul
- Hygostatisk trycknivågivare
- Avstängningsventil tryckledning, DN40
- Anslutningskoppling för DN70 tryckledning
- Pumpar med styrschåp 400 V
- Trycknivågivare, avstängningsventil, flytande betäckning och anslutningskoppling för tryckledning med klämring.

Dokumentation

- Installationsanvisning
- Drift- och underhållsanvisning

Passar till

Exempel 1

- Efter fettavskiljare NS5,5-10

Exempel 2

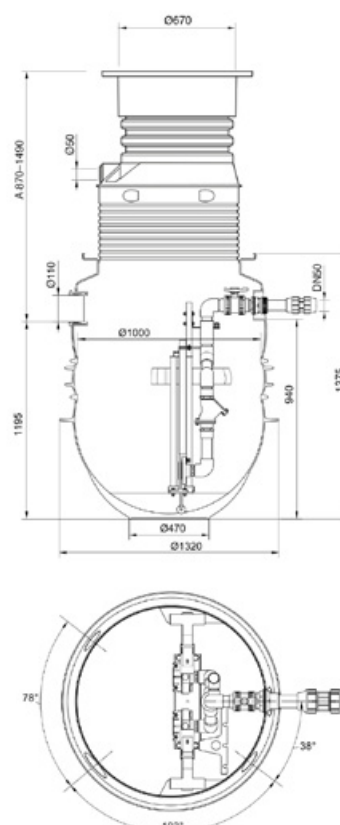
- Efter oljeavskiljare NS6-15.

Tillval

- Box Concept Tillval 8:6

Dimensioner

A-måttet är avståndet mellan färdig mark och vattengång/inlopp.



ACO Box Concept® Pump

Allmän miljö

Pumpstationspaket i PEHD för markförläggning

10



Komplett pumppaket i PEHD för snabb, säker och godkänd markförläggning

Konstruktion

Pumppaket Allmän Miljö är avsett att installeras där man behöver en pumpstation för att lyfta grävatten till självfallsledning t.ex. från dusch-anläggningar, tvättstuga eller pentry.

Självförankrande vid grundvatten upp 0,5 m under mark (vid grundvatten upp till färdig mark säkras pumpstationen med ACO PREFAB).

Enkel skötsel, alla delar åtkomliga från marknivå utan nedstigning.

Belastning

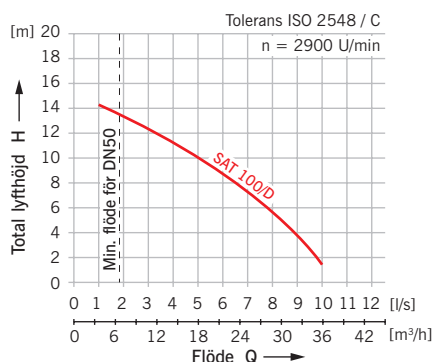
Vid placering i körbar yta t.o.m. belastningsklass D skall avskiljaren försees med ACO PREFAB belastningsskydd (Box Concept Tillval 8:6).

Certifikat och godkännanden

POWERLIFT P uppfyller SS-EN 12050-4 alla krav avseende provning, hållfasthet, kemisk resistens, uppflytning, märkning och täthet.

Kapacitet och kapacitetsområde

- Vid total lyfthöjd 13 m, max flöde 2 l/s
- Vid total lyfthöjd 4 m, max flöde 9 l/s



RSK nr 588 60 95

Vikt totalt: 450 kg

Innehåll

- POWERLIFT P pumpstation DUO
- Teleskopisk körbar betäckning, D400
- Pumpar SAT 100D
- Friktionshjul
- Avstängningsventil tryckledning, DN40
- Anslutningskoppling för DN50 tryckledning
- Pumpar med styrschåp 400 V
- Pumpbehållare med anslutningar för luftning och inlopp samt tryckledning och kablage. Avstängningsventil utlopp, styrschåp, trycknivågivare och anslutningskoppling till tryckledning.

Dokumentation

- Installationsanvisning
- Drift- och underhållsanvisning

Passar till

Exempel 1

- Duschar i personalutrymme eller källare.

Exempel 2

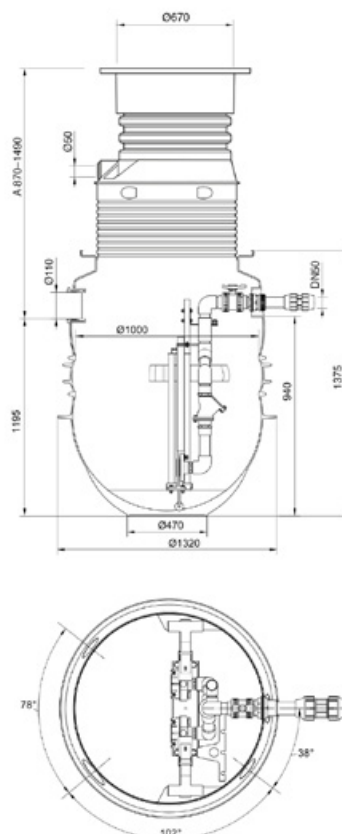
- Gemensam tvättstuga i suterrängvåning eller källare.

Tillval

- Box Concept Tillval 8:6

Dimensioner

A-måttet är avståndet mellan färdig mark och vattengång/inlopp.





Komplett pumppaket i PEHD för snabb, säker och godkänd markförläggning

Konstruktion

Pumppaket Allmän Miljö är avsett att installeras där man behöver en pumpstation för att lyfta grävatten till självfallsledning t.ex. från duschanläggningar, tvättstuga eller personalpentry.

Självförankrande vid grundvatten upp till 0,5 m under marknivå (vid grundvatten upp till färdig mark säkras pumpstationen med ACO PREFAB).

Enkel skötsel, alla delar åtkomliga från marknivå utan nedstigning

Belastning

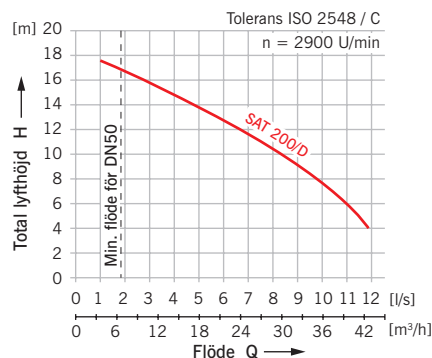
Vid placering i körbar yta t.o.m. belastningsklass D skall avskiljaren försees med ACO PREFAB belastningsskydd (Box Concept Tillval 8:6).

Certifikat och godkännanden

POWERLIFT P uppfyller SS-EN 12050-4 alla krav avseende provning, hållfasthet, kemisk resistens, uppflytning, märkning och täthet.

Kapacitet och kapacitetsområde

- Vid total lyfthöjd 17 m, max flöde 2 l/s
- Vid total lyfthöjd 4 m, max flöde 12 l/s



RSK nr 588 60 77

Vikt totalt: 450 kg

Innehåll

- POWERLIFT P pumpstation DUO
- Teleskopisk körbar betäckning, D400
- Pumpar SAT 200D
- Friströmshjul
- Hygrostatisk trycknivågivare
- Avstängningsventil tryckledning, DN40
- Anslutningskoppling för DN70 tryckledning
- Pumpar med styrschåp 400 V
- Trycknivågivare, avstängningsventil, flytande betäckning och anslutningskoppling för tryckledning med klämring.

Dokumentation

- Installationsanvisning
- Drift- och underhållsanvisning

Passar till

Exempel 1

- Duschar i personalutrymme eller källare.

Exempel 2

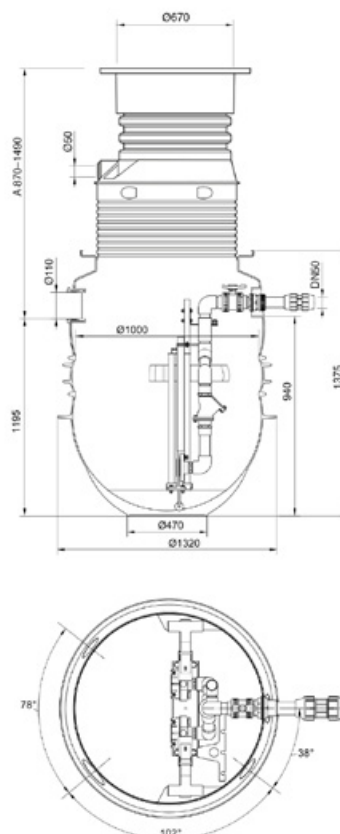
- Gemensam tvättstuga i suterrängvåning eller källare.

Tillval

- Box Concept Tillval 8:6

Dimensioner

A-måttet är avståndet mellan färdig mark och vattengång/inlopp.



ACO Box Concept® Pump

Allmän miljö

Pumpstationspaket i PEHD för markförläggning

12



Komplett pumppaket i PEHD för snabb, säker och godkänd markförläggning

Konstruktion

Pumppaket Allmän miljö är avsett att installeras där man behöver en pumpstation för att lyfta grå- och svartvatten till självfallsledning t.ex. från duschläggnings, tvättstuga, personalpentry och toaletter.

Självförankrande vid grundvatten upp till 0,5 under mark (vid grundvatten upp till färdig mark säkras pumpstationen med ACO PREFAB).

Enkel skötsel, alla delar åtkomliga från marknivå utan nedstigning.

Belastning

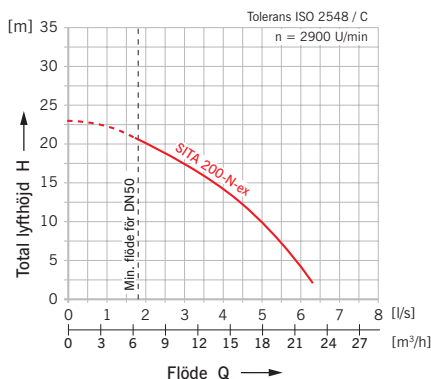
Vid placering i körbar yta t.o.m. belastningsklass D skall avskiljaren försees med ACO PREFAB belastningsskydd (Box Concept Tillval 8:6).

Certifikat och godkännanden

POWERLIFT P uppfyller SS-EN 12050-4 alla krav avseende provning, hållfasthet, kemisk resistens, uppflytning, märkning och täthet.

Kapacitet och kapacitetsområde

- Vid total lyfthöjd 20 m, max flöde 2 l/s
- Vid total lyfthöjd 14 m, max flöde 4 l/s



RSK nr 588 60 96

Vikt totalt: 450 kg

Innehåll

- POWERLIFT P pumpstation DUO
- Teleskopisk körbar betäckning, D400
- Pumpar SITA 200 N-ex
- Skärande hjul
- Hygrostatisk trycknivågivare
- Avstängningsventil tryckledning, DN40
- Anslutningskoppling för DN70 tryckledning
- Pumpar med styrschåp 400 V
- Trycknivågivare, avstängningsventil, flytande betäckning och anslutningskoppling för tryckledning med klämring.
- Ex-barriär

Dokumentation

- Installationsanvisning
- Drift- och underhållsanvisning

Passar till

Exempel 1

- Avlopp från toaletter i suterrängvåning eller källarvåning.

Exempel 2

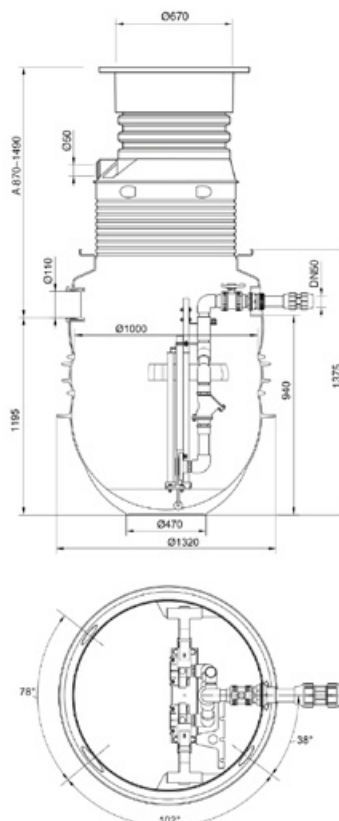
- Gemensam tvättstuga i suterrängvåning eller källare.

Tillval

- Box Concept Tillval 8:6

Dimensioner

A-måttet är avståndet mellan färdig mark och vattengång/inlopp.





Komplett pumppaket i PEHD för snabb, säker och godkänd markförläggning

Konstruktion

Pumppaket Allmän miljö är avsett att installeras där man behöver en pumpstation för att lyfta grå- och svartvatten till självfallsledning t.ex. från duschanläggningar, tvättstuga, personalpentry och toaletter.

Självförankrande vid grundvatten upp till 0,5 under marknivå (vid grundvatten upp till färdig mark säkras pumpstationen med ACO PREFAB).

Enkel skötsel, alla delar åtkomliga från marknivå utan nedstigning.

Belastning

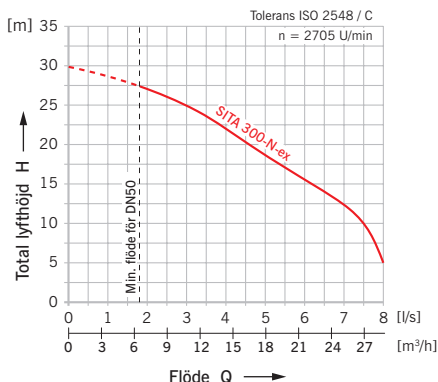
Vid placering i körbar yta t.o.m. belastningsklass D skall avskiljaren försees med ACO PREFAB belastningsskydd (Box Concept Tillval 8:6).

Certifikat och godkännanden

POWERLIFT P uppfyller SS-EN 12050-4 alla krav avseende provning, hållfasthet, kemisk resistens, uppflytning, märkning och täthet.

Kapacitet och kapacitetsområde

- Vid total lyfthöjd 27 m, max flöde 2 l/s
- Vid total lyfthöjd 10 m, max flöde 7,5 l/s



RSK nr 588 60 97

Vikt totalt: 450 kg

Innehåll

- POWERLIFT P pumpstation DUO
- Teleskopisk körbar betäckning, D400
- Pumpar SITA 300-NEX-EX
- Skärande hjul
- Hygrostatisk tryckknivågivare
- Avstängningsventil tryckledning, DN40
- Anslutningskoppling för DN70 tryckledning
- Pumpar med styrskåp 400 V
- Tryckknivågivare, avstängningsventil, flytande betäckning och anslutningskoppling för tryckledning med klämring.
- Ex-barriär

Dokumentation

- Installationsanvisning
- Drift- och underhållsanvisning

Passar till

Exempel 1

- Avlopp från toaletter i suterrängvåning eller källarvåning.

Exempel 2

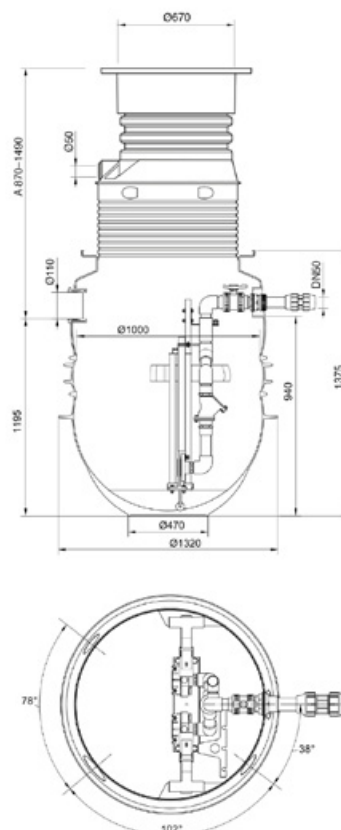
- Gemensam tvättstuga i suterrängvåning eller källare.

Tillval

- Box Concept Tillval 8:6

Dimensioner

A-måttet är avståndet mellan färdig mark och vattengång/inlopp.



ACO Box Concept® Tillval

Tillvalspaket för markförlagda avskiljare

Belastningsskydd

8:6



Belastningsskydd till markförlagda avskiljare ger ett säkert och snabbt skydd

Tillvalspaket

ACO PREFAB är ett prefabricerat belastningsskydd för enheter som placeras där trafiklast upp till D400 kan förekomma.

Belastningsskyddet är framtaget med avsikt att korta ledtiden vid förläggning och att säkerställa avlastningen från trafik.

Innehåll

- ACO PREFAB Belastningsskydd 1500/200-D400

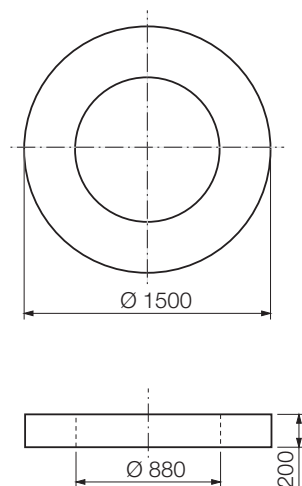
Dokumentation

- Installationsanvisning (se anvisning för aktuell avskiljare/pumpstation)

Passar till

- | | |
|--------------------------|---------------------------|
| ■ Box Concept Oil 1:1 | ■ Box Concept Pump 8 |
| ■ Box Concept Oil 1:2 | ■ Box Concept Pump 9 |
| ■ Box Concept Oil 3:1 | ■ Box Concept Pump 10 |
| ■ Box Concept Oil 3:2 | ■ Box Concept Pump 11 |
| ■ Box Concept Oil 4:1 | ■ Box Concept Pump 12 |
| ■ Box Concept Oil 4:2 | ■ Box Concept Pump 13 |
| ■ Box Concept Grease 5:1 | ■ Box Concept Tillval 8:1 |
| ■ Box Concept Grease 5:2 | ■ Box Concept Tillval 8:2 |
| ■ Box Concept Grease 6:1 | |
| ■ Box Concept Grease 6:2 | |
| ■ Box Concept Grease 7:1 | |
| ■ Box Concept Grease 7:2 | |
| ■ Box Concept Grease 9:1 | |
| ■ Box Concept Grease 9:2 | |

Dimensioner



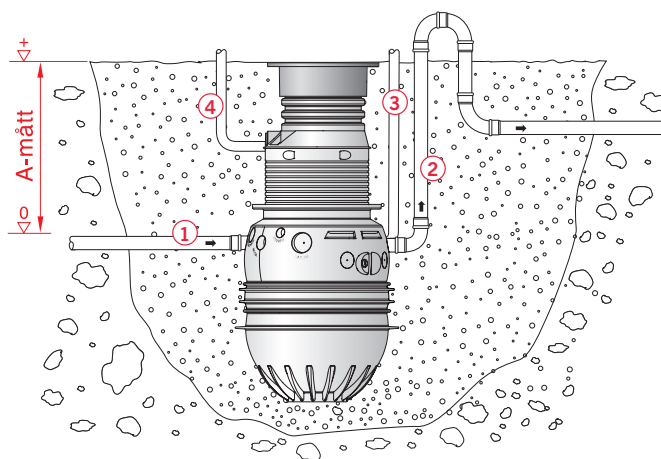
RSK nr 561 99 53

Vikt totalt: 760 kg

Hur installerar jag min pumpstation?

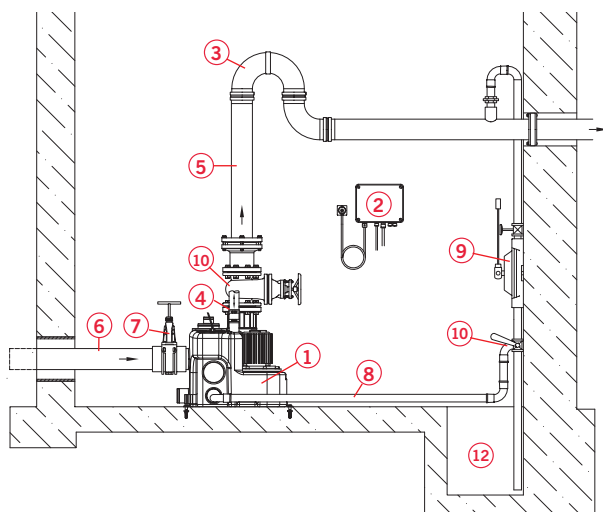
Nedan visade installationsexempel skall ses som vägledning och översikt.
Gällande installationsanvisning för respektive produkt skall följas.

Markförlagd pumpstation



- | | |
|---|------------------|
| 1 Självfallsledning till pumpstation | 3 Luftledning |
| 2 Tryckledning från pumpstation
med böj över dämningssnivå | 4 Kabelskyddsror |

Inomhusplacerad pumpstation



- | | |
|------------------------------------|----------------------------------|
| 1 Minipumpstation t.ex. MULTI-STAR | 7 Avstängningsventil (tillval) |
| 2 Styrskap | 8 Tömningsledning för behållaren |
| 3 Säkerhetsböj mot bakvatten | 9 Handmembranpump (tillval) |
| 4 Ventilationsanslutning DN50 | 10 Trevägskran (tillval) |
| 5 Tryckledning | 11 Avstängningsventil (tillval) |
| 6 Tillloppsledning | 12 Pumpgrop |

Hur väljer jag rätt pumpstation?

Frågeformulär

Valet av pumpstation styrs av många normer och bestämmelser. Frågeställningarna nedan är avsedda att underlätta valet av rätt pumpstation och säkerställa att anläggningen motsvarar de krav som föreligger.

Allmänt

■ Vid markförläggning

- På vilket djup (A-mått) kommer ingående ledning.
- Finns risk för grundvattennivåer högre än 0,5 m under färdig mark?
- Är det en körbar yta?

■ Vid installation inomhus ■

- På vilken nivå finns dämpningsnivån?

Vad är det som ska pumpas?

■ Dagvatten

Välj en pump med friströmshjul eller en standard centrifugalpump med kanalhjul.

■ Gråvatten

Välj en pump med friströmshjul eller en standard centrifugalpump.
Tillse att vattnet är fritt från fasta föremål som kan skada pumphjulet.

■ Svartvatten

Välj en pump med skärande pumphjul eller med friströms pumphjul.
Tillse att vattnet är fritt från fasta föremål som kan skada pumphjulet.

Flöde och lyfthöjd

En pumpstation måste dimensioneras för både flödet och lyfthöjden som den ska klara. För dagvatten dimensionerar man det flöde som förväntas, hänsyn måste tas för eventuell fördröjning och magasinering. För spillvatten dimensionerar man för det sannolika flödet från spillvattenenheterna som är anslutna.

Det är viktigt att pumpstationens kapacitet varken är för liten eller för stor. En för liten pump ger långa gångtider och en för stor för korta gångtider.

Mono eller DUO?

Enligt normen SS-EN 12050-2 alternativt SS-EN 12050-4 får monostationer bara användas för 1–2 familjsbostad. Alla andra applikationer skall var med DUO pumpstation.

Ytterligare råd och hjälp finns på www.aco-nordic.se eller kontakta ACO Nordic så får du hjälp med dimensioneringen.

Vilket material ska min pumpstation vara tillverkad av?

Förutsättningar

Det finns några viktiga faktorer att ta hänsyn till i valet av pumpstation. Tre viktiga parametrar som man bör ta hänsyn till:

Trafikbelastning

■ Betong

Klarar hög belastning och trafikintensitet. Utan extra åtgärder klarar betong belastningsklass D400.

■ PEHD

Klarar hög belastning och låg trafikintensitet. Dock måste den förses med belastningsskydd för att klara belastningsklass D400. Materialet är känsligt för vibrationer som på sikt ger materialutmattnings.

Förläggningsdjup

■ Betong

Klarar normalt sett A-mått* på 5–6 m.

■ PEHD

Klarar normalt sett A-mått* på ca 1,5 m i kombination med maximalt förläggningsdjup från färdig mark till schaktbotten på 3 m.

Markförhållanden

■ Betong

Klarar de flesta markförhållanden och är självförankrande. Återfyllning av schakt kan ske med befintliga massor i de festa fall.

■ PEHD

Materialet kräver bra markförhållanden och är självförankrande i grundvatten upp till 0,5 m under färdig mark. Med belastningsskydd; grundvatten upp till färdig mark. Återfyllning skall ske med fint material enligt anvisning.

* A-mått avser vattengång inlopp till färdig mark.

Vad är ACO Box Concept®?

Ett komplett paket förenklar

ACO Box Concept® är ett familjenamn och fungerar som ett paraply som står för enkelhet. Tanken är att ta något som bedöms vara komplicerat och göra det enkelt, lätt att sälja och attraktivt. Ett komplett paket av produkter säljs på ett artikelnummer, levereras till grossistens centrallager eller direkt till arbetsplatsen. Alla nödvändiga delar ingår för installation och produktfamiljen faller under en harmoniserad EU-norm då hela produkten är CE-märkt. För enkelhet ingår även transporten i priset.

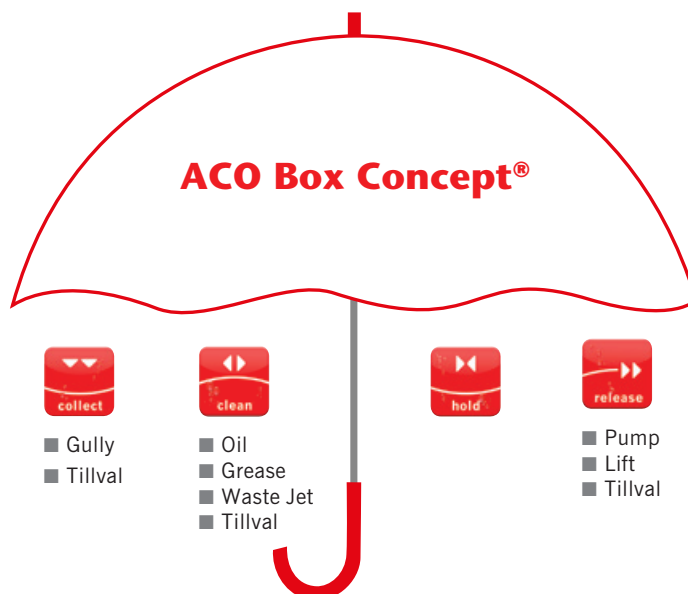
Varje box sammanfattas på en sida som ett produktblad med viktig information till vilka applikationer produkten passar. Verkliga exempel ges och du kan lätt hitta vilka tillbehör som passar din box.

Under 2012 lanserade vi de första Box Concept® för olje- och fettavskiljare och 2016 lanserade vi boxar för golvbrunnar och rännor för storkök och industri. 1 januari 2017 var det premiär för ACO Box Concept® Pump och Lift.

Idén kommer ursprungligen från hur dataprogram säljs i butiker. Du väljer din "program-varubox" och när du öppnar lådan hemma har du all relevant dokumentation, inklusive nedladdningsnyckel och lösenord. Själva mjukvaran laddas ner direkt till din dator.

Produkter i ACO Box Concept®:

- ACO Box Concept® Oil
- ACO Box Concept® Grease
- ACO Box Concept® Gully
- ACO Box Concept® Pump
- ACO Box Concept® Lift
- ACO Box Concept® Waste Jet
- ACO Box Concept® Service
- ACO Box Concept® Tillval





ACO. creating the future of drainage



Systemkedjan från ACO ger dräneringslösningar för morgondagens miljöförhållanden

ACO har identifierat tre viktiga faktorer som påverkar vårt synsätt på hur vi ska ta oss an utmaningen att hantera dagvatten nu och i framtiden; urbanisering, klimatförändringar och befintlig infrastruktur under mark. Detta kopplas ihop med ACO:s systemkedja.

Varje ACO-produkt i systemkedjan kontrollerar vattnet när det passerar genom kedjan för att garantera att det kan återanvändas hygieniskt, ekologiskt och ekonomiskt på ett hållbart sätt.



collect:

Samla upp och leda



clean:

Rena och behandla



hold:

Fördröja och
magasinera



release:

Pumpa, leda bort
och återanvända



**ACO. creating
the future of drainage**

Alla produkter från ACO Nordic bidrar till ACO:s systemkedja

VA

- Avvattningsrännor
- Galler
- Tunnel- och barriärsystem
- Oljeavskiljare
- ACO Box Concept® Oil
- Belastningsskydd
- Larm
- Betäckningar
- Slamavskiljare
- Bypassbrunnar
- Dagvattenkassetter
- Sedimenteringsbassänger
- Fördröjningsmagasin
- Säkerhetssystem – vätskor
- Flödesregulatorer
- Spärrbrunnar
- Omkopplingsbrunnar
- Pumpstationer
- ACO Box Concept® Pump
- Belastningsskydd
- Gräsarmeringar
- Betäckningar
- Dagvattenkassetter
- ACO Box Concept® Service

VVS

- ACO Box Concept® Gully
- Hygieniska golvbrunnar
- Hygieniska golvrännor
- Modulrännor
- Bostadsbrunnar
- Luddlådor
- Radon- och vattentätningar
- Avloppsrör
- Råttstopp
- Spol- och rensbrunn
- ACO Box Concept® Grease
- Fettavskiljare
- Larm
- Belastningsskydd
- Provtagningsbrunnar
- Tömningsskåp
- ACO Box Concept® Oil
- Oljeavskiljare
- ACO Box Concept® Waste Jet
- Fettavskiljare
- Slamtank
- ACO Box Concept® Lift
- Pumpstationer
- ACO Box Concept® Service

Förfrågningar mejlas till: kalkyl@aco-nordic.se
Beställningar mejlas till: order@aco-nordic.se

ACO Nordic AB

Industrivägen 4
433 61 Sävedalen

Tel 031 338 97 00
Fax 031 338 97 29
info@aco-nordic.se
www.aco-nordic.se